

DESCRIÇÃO:

Gola blazer com acabamento embutido, frente aberta total com vista simples, fechada através de cinco botões, com dois furos e caseado no sentido vertical, manga longas com elástico nos punhos, três bolsos sextavados, em paralelo à cintura duas aberturas nas ilhargas, com pences traseira interligadas por uma faixa, com fenda traseira; aplicação de logotipo no bolso.

ESPECIFICAÇÕES:

GOLA: Gola blazer rebatida em pesponto simples a 2mm da borda da gola e acabamento embutido, com sua parte interna fixa em pesponto duplo ao degolo.

BOLSO: Sextavado medindo 130mm de largura x 140mm de altura, fixo em pesponto simples na altura do peito esquerdo, bainhas em dobra dupla de 20 mm em pesponto simples, com logomarca sendo um bordado termocolante alta definição, colado e aplicado em pesponto simples na cor da borda o brasão da Prefeitura de Fortaleza e logo abaixo em bordado "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE / ZOONOSES", conforme imagem. Mais dois bolsos medindo 156mm de largura x 165mm de altura, fixo a baixo da linha da cintura, fixados em pesponto duplo, bainhas dos bolsos em dobra dupla de 20 mm em pesponto simples.

MANGAS LONGAS: Com elástico de 12mm fixo por interloque coberto pela bainha em dobra dupla onde a mesma terá 15mm de largura rebatida em pesponto simples.

FRENTE: Vista simples medindo 36mm de largura com pesponto simples e seu acabamento embutido, fechada através de cinco botões com diâmetro de 14mm com dois furos e caseado no sentido vertical, com o primeiro a 165mm da ponta da gola e os demais distribuídos em simetria.

COSTAS: Com duas pences de 235mm de altura interligadas por uma faixa de 50mm de altura com pesponto simples á 2mm em cada extremidade, com fenda de 350mm de altura com bainhas em dobra dupla e pesponto simples. Travete de segurança.

ABERTURAS LATERAIS: abaixo da linha da cintura medindo 145mm de altura, com bainhas em dobra dupla de 5mm de largura, com travete de segurança.

BAINHA DA BARRA: Reta dobra dupla com largura de 10mm com pesponto simples.

COSTURAS:

Máquina reta uma agulha: Para fixação e pesponto da gola, bolsos, vistas, bainhas e barra.

Máquina de Casear: Para caseados.

Máquina Interloque bitola 7mm: Para fechamento e fixar das partes.

Máquina de elástico com quatro costura: rebater punhos.

Máquina de Travete: Aberturas laterais, fenda traseira e bolso e punhos.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS: Linha 80 (100% Pés). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseados e fixação de botões; linha 120 e filamento para o *overloque*. Botão de acrílico transparente com 2 furos com 14mm de diâmetro e elástico de 40mm.

ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;

Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido / CNPJ e Telefone da confecção.

EMBALAGEM:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO: COR PANTONE: 110601 TCX – BRANCO

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

% POLIÉSTER	100,00	AATCC-20 e 20A
TÍTULO URDUME	№ 15,25 Filamento	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	№ 15,33 Filamento	ASTM D 1059
FIOS POR CM	23,50	-
BATIDAS POR CM	22,00	-
LIGAMENTO	Tela	NBR 12546
LARGURA (+ / - 1,5 cm)	1,50m	NBR 10589
PESO (+ / - 5%)	185 g/m ²	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	84,00 kgf	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	85,60 kgf	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	4,00 kgf	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	4,00 kgf	ASTM D2261 TONGUE
FATO DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA Valor mínimo	40 UPF	AS/NZS 4399
CARACTERÍSTICAS DE ENQUILIBRADO		
Lavagem Caseira 135 (após 3 ciclos)	AATCC	Trama Urdupe
		Máximo de 3% Máximo de 3%

ITEM 1.8. CINTO DE NYLON VERDE COM FIVELA DUAS GARRAS – PARA PROFISSIONAIS CONTROLE DE ENDEMIAS



DESCRIÇÃO:

Confeccionado em correia de nylon de forma plana, medindo 35mm de largura e 2,5mm de espessura, na cor verde (aproximado ao verde pantone 195004), tendo no mínimo 900mm e no máximo 1400mm de comprimento, com fivela (de duas garras) e ponteira, ambas prateadas.

OBSERVAÇÕES: Qualificação Técnica:

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

A confecção deverá apresentar, junto a habilitação Técnica:

1. a) A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento, onde conste nome, carimbo, assinatura com reconhecimento de firma, CNPJ e telefone. Podendo ser solicitado comprovação de veracidade através de notas fiscais de fornecimento.

ITEM 1.09. BOLSA EM LONA VERDE - PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTE DE SAÚDE - VERDE

DESCRIÇÃO: Bolsa com duas divisões no seu corpo em fole e um bolso de tipo cargo na parte frontal, com o prolongamento das costas formando a tampa da sacola, fechada através de fitas e fivelas de engate de nylon injetado. Com uma alça reguladora com protetor de ombro.

ESPECIFICAÇÕES: Confeccionada em Lona Cordura 500 em rip stop, 100% Poliamida, 228g/m², Hidrorepelente e com acabamento duplo de resina acrílica, na cor verde musgo, apresentando duas divisões no seu corpo medindo 370mm de largura x 310mm de altura, com fole de 60mm na divisória frontal e 120mm na divisória traseira. Com um bolso de 250mm de largura x 170mm de altura tipo cargo com 40mm de profundidade fixada na parte superior frontal e centralizado, e fechado através de velcro de 80mm de comprimento x 25mm de altura. Também na parte frontal, serão fixadas duas fitas de 25mm de largura x 270mm de comprimento através de uma costura em "X", formando um retângulo de 25mm de largura x 40mm de altura, fixadas a 70mm da lateral e a 30mm da borda inferior, com a fivela de engate macho de nylon injetado de 25mm. Com uma tampa, proveniente do prolongamento das costas da sacola com comprimento total de 640mm e largura de 380mm, onde terão duas fitas de 25mm de largura x 60mm de comprimento através de uma costura em "X", formando um retângulo de 25mm de largura x 40mm de altura, fixadas a 70mm da lateral e a 75mm da borda inferior, fixa com a fivela de engate fêmea de nylon injetado de 25mm. Em toda extensão da lateral externa da divisão traseira, de forma centralizada, será fixada uma fita de 50mm com pesponto simples em cada extremidade, finalizando com uma costura reforçada em "X", formando um quadrado de 45 x 45mm, tendo no lado direito da visão frontal da bolsa, um passador duplo de nylon injetado em sua extremidade. No lado esquerdo da visão frontal da bolsa haverá um prolongamento da alça de 1300mm, findando com passador duplo de 50mm de nylon injetado preto. Nessa mesma alça prolongada haverá um reforço do mesmo tecido da bolsa, com cantos arredondados, com isomanta embutida de 2mm de espessura, fixo por pesponto simples, com medidas de 180mm de comprimento x 70mm de altura, e com duas fitas de 25mm de largura, fixas a 40mm de cada extremidade do comprimento. Com viés de 25mm fixo em simples pesponto em todo entorno das extremidades da divisão frontal, costas, tampa e reforço.

LOGOMARCA: Serigrafia em policromia em formato horizontal do Brasão da Prefeitura de Fortaleza (Secretaria Municipal de Saúde) na parte frontal começando a 220mm da borda inferior da tampa

frontal, centralizada, nas dimensões de 190mm de comprimento x 60mm de altura. A 10mm abaixo, de forma centralizada o nome "NÚCLEO DE ENDEMIAS" com comprimento de 190 mm e altura da letra 15mm.

COSTURAS:

MAQUINA RETA: Para todas as operações.

Pontos por Centímetro: De 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS: Linha 40(nylon) na cor preta, velcro de 25mm de altura na cor preta. Fitas C.A de 25mm e 50mm na cor preta. Fivela de engate de nylon injetado de 25mm. Passadores duplo de 50mm de nylon injetado na cor preta. Viés de poliéster de 27mm na cor preta. Isomanta de 2mm de espessura.

ETIQUETAS: Etiqueta do produto com composição e instruções de lavagem, numeração e etiqueta de identificação da Confecção conforme **CONMETRO** resolução 2.

EMBALAGEM: Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO: CORDURA: Lona Cordura 500 em rip stop, 100% Poliamida, 228g/m², Hidrorepelente e com acabamento duplo de resina acrílica.

COR PANTONE: 195004TCX Verde

OBSERVAÇÕES:

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto a habilitação Técnica:

1. A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento, onde conste nome, carimbo, assinatura com reconhecimento de firma, CNPJ e telefone. Podendo ser solicitado comprovação de veracidade através de notas fiscais de fornecimento.

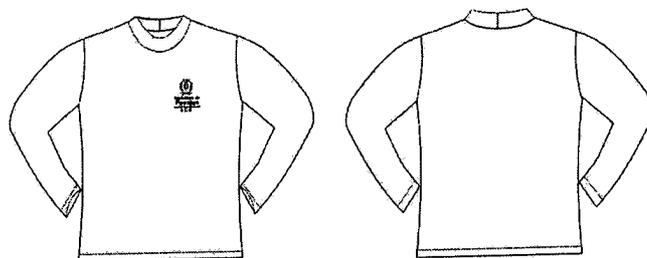
1.10. BOTA TIPO CANO MÉDIO DE CAMUÇA (MARRON) - PARA OS PROFISSIONAIS DO CONTROLE DE ENDEMIAS E AGENTES COMUNITÁRIOS DE SAÚDE



DESCRIÇÃO: Calçado para uso ocupacional, profissional, tipo bota na cor marron, fechamento em cadarço com aplicação de ilhóses nos moldes “ganchos com passadores”, colarinho e lingueta acolchoados em tecido espumado com acabamento floter PU, couro 100% legítimo de origem animal, padrão nobuck, acabado por sistema de fulonamento, cabedal todo forrado em não tecido especial de rápida absorção e dessorção de suor, permitindo a respiração dos pés e mantendo a temperatura. Solado de PU bidensidade, injetado direto ao cabedal, com sistema absorver shock para melhor amortecimento e absorção de impactos. Numeração do 33 ao 48, biqueira termoplástica, palmilha de montagem em não tecido montada pelo sistema strobel, normas técnicas ABNT NBR ISO 20347:2008, embalagem saco plástico individual. Gravado em legível o numero do C.A.

A vencedora deverá apresentar, junto à habilitação Técnica: Certificado de Aprovação do Ministério do Trabalho (C.A.).

ITEM 1.11. CAMISA BRANCA - PARA OS PROFISSIONAIS DE AGENTE COMUNITARIO DE SAÚDE



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

RUA GUARANY, N° 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ N° 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br



DESCRIÇÃO:

Camisa com mangas longas, gola alta do próprio tecido. Logomarcas um bordado termocolante de alta definição na altura do peito e silkscreen logo abaixo.

ESPECIFICAÇÕES:

GOLA: Gola do próprio tecido em duplo pano medindo 17 mm de altura fechada.

FRENTE: Na altura do peito esquerdo um bordado termocolante alta definição, colado e aplicado em pesponto simples na cor da borda o brasão da Prefeitura de Pacajus e logo abaixo em silkscreen

“PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE / ACS”, (65 mm x 40 mm), conforme imagem;

COSTAS: lisas

MANGAS: Mangas longas com bainha medindo 25mm de altura. **BAINHA:** Medindo 25 mm de altura

COSTURA:

Máquina Overloque ponto cadeia: para união das mangas, fixar da gola e fechamentos. Galoneira duas costuras internas: para bainhas e rebate do degolo.

Pontos por Centímetro Máquina Overloque e galoneira: 3,5 a 4,0 pontos por cm em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 120 e filamentos 180 (100% Poliéster) na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações, Pespontos.

ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;

Etiqueta constando informações da proteção solar além do tag do fabricante do tecido.

EMBALAGEM:

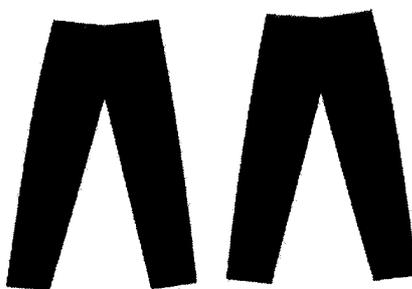
As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso. Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Malha UV com 90% Poliamida e 10% Elastano, Gramatura de 185 g/m², proteção UV 50+, na cor branca (pantone 110601TCX), extremamente resistente, não deforma, nem depois da lavagem. Um clássico consolidado, de ótima estabilidade dimensional destinado ao segmento de moda praia. Reúne conforto, Power, toque macio, é durável por se tratar de um tecido de Ketten. De aspecto semi-opaco e de ótima cobertura. Desenvolvido com o revolucionário Lycra Xtra Life, a tecnologia mais avançada em fios elastoméricos.

1.12. CALÇA JEANS MASCULINO E/OU FEMININO - PARA OS PROFISSIONAIS DE AGENTE COMUNITARIO DE SAÚDE



DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.

DESCRIÇÃO:

Calça em talhe esportivo, cós inteiro fechado através de botão metálico e caseado, sete passantes, braguilha com zíper metálico reforçado, pala traseira e cinco bolsos; sendo, um relógio, dois dianteiros tipo americano e dois traseiros com cinco cantos.

ESPECIFICAÇÕES:

CÓS: Faixa de 43mm pespontado nas bordas superior e inferior em pesponto simples, ponto corrente, fechado por botão metálico de 17mm (padrão calça jeans) com caseado olho de boi, com sete passantes de 13mm de largura x 50mm de comprimento, posicionados (2) dois dianteiro, (2) dois nas ilhargas e 3 (três) no traseiro distribuídos equidistantes.

BOLSOS DIANTEIROS: Dois tipos americanos com vista e contra vista do próprio tecido com forro de algodão com sua costura embutida, com bolso relógio no lado direito de quem veste, com abertura de cava a 80mm a partir da junção do cóis em sua lateral. (OBS) o bolso relógio somente nas calças masculinas.

BOLSOS TRASEIROS: Dois de cinco cantos medindo 155mm de largura na extremidade superior e 132mm de largura na parte inferior x 160mm de altura. Bainha em dobra dupla com 10mm de largura costurada em pesponto duplo, fixo com pesponto duplo e travetes de segurança nas extremidades superiores e no sentido horizontal.

BRAGUILHA: Fechada por um zíper reforçado metálico com cadarço da cor do tecido e vista costurada em pesponto duplo e com travetes de segurança. (OBS) Com braguilha masculina abrindo para esquerda e feminina para a direita.

BAINHA DA PERNA: Em dobra dupla e costurada por pesponto simples a 20mm da borda.

COSTURAS:

Máquina de cóis: Fixação do cóis.

Máquina duas agulhas ponto corrente: Fechamento das ilhargas, pala ou interloque bitola 10mm e rebatido com ponto corrente duas agulhas.

Máquina 2 agulha ponto fixo: curvo da vista, gancho traseiro, fixar dos bolsos e suas bainhas.

Máquina de uma agulha: barras das pernas.

Máquina Interloque: Fechamento entrepernas, forro do bolso **Maquina de travete;** bolsos, passantes, entrepernas e vista. **Pontos por Centímetro:** 3,0 em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 80, 100% poliéster. Na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o *overloque*. Zíper metálico reforçado com cadarço na cor do tecido, botão metálico com diâmetro de 17mm .

ETIQUETAS:

- Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2;
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido / CNPJ e Telefone da confecção.

EMBALAGEM:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO: DENIM 10 oz –MISTO –COR AZUL PRE-LAVADO DE FÁBRICA

ESPECIFICAÇÃO DE PRODUTO			
DADOS FÍSICOS			
% ALGODÃO	75,00	AATCC-20 e 20A	
% POLIÉSTER	23,00	AATCC-20 e 20A	
% ELASTANO	2,00	AATCC-20 e 20A	
TÍTULO URDUME	Nº 8,00	ASTM D.1059	
TÍTULO TRAMA	Nº 16,00	ASTM D.1059	
FIOS POR CM	27,79	-	
BATIDAS POR CM	18,60	-	
LIGAMENTO	Sarja 3/1 Direita	NBR 12546	
PESO (+ / - 5%)	328 g/m ²	ISO 3801	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	20,00 kgf	ASTM D5034	GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	35,00 kgf	ASTM D5034	GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	2,00 kgf	ASTM D1424	
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	2,30 kgf	ASTM D1424	
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO			
Encolhimento	Trama	Máximo de 9%	
	Urdume	Máximo de 5%	

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

1.13. COLETE AZUL MASCULINO E/OU FEMININO - PARA OS PROFISSIONAIS DE AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:

Colete unissex, gola careca com decote em V, abertura total fechado por zíper destacável, 3 bolsos, pala em outra cor. Com logomarca em bordado termocolante de alta definição frontal na altura do peito esquerdo e silkscreen nas demais logomarcas.

ESPECIFICAÇÃO:

GOLA: Com degolo careca e acabamento em teype em pesponto duplo internamente.

FRENTE: Com abertura total decote em "V", fechado por zíper nylon destacável, seu acabamento em teype, pesponto simples de 6mm em todo seu entorno externo. Na altura do peito esquerdo um bordado termocolante alta definição, colado e aplicado em pesponto simples na cor da borda do brasão da Prefeitura de Pacajus e logo abaixo em silkscreen "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE", conforme imagem. Direito: altura do peito, silkscreen na cor branco, "AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE" conforme imagem; Na altura da cintura frontal, silkscreen de cor branco, duas faixas de 8mm no sentido horizontal sendo uma superior e outra inferior por toda a largura do colete, com espaço entre elas de 90mm e centralizado entre elas na cor branco a frase "SAÚDE DA FAMÍLIA", conforme imagem.

BOLSO: Dois com seus cantos em ângulos de 90° medindo 160 mm de largura x 170 mm de altura, com um túnel de 20mm de largura no bolso esquerdo por todo comprimento, fixados em pesponto simples abaixo da linha da cintura, com bainha de 20mm em pesponto simples, um terceiro bolso interno no lado esquerdo de quem veste, nas mesmas medidas do bolso externo, sendo fechado por zíper no sentido vertical.

CAVAS S/ MANGAS: Com acabamento em type, rebatido em pesponto duplo em seu interno. **COSTA:** com pala sobreposta na cor azul, com logomarca em silkscreen centralizado do brasão da Prefeitura de Pacajus e logo ao lado em silkscreen "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE", conforme imagem; Abaixo da pala, silkscreen na cor branco, a frase "AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE" conforme imagem abaixo, centralizando.

BARRA: reta em dobra dupla de 23mm.

COSTURAS:

Máquina reta: Para fixação do zíper, rebate em pesponto simples de seis mm, bainhas e bolsos.

Máquina Interloque: Para fechamento e fixar das partes. **Máquina de travetes:** Aberturas laterais e bolso.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras

AVIAMENTOS:

Linha 80, 100% poliéster. Na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e filamento para o *overloque*. Zíper de nylon grosso destacável cor branco. Zíper de nylon fino cor branco.

ETIQUETAS:

- Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2;
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido / CNPJ e Telefone da confecção.

EMBALAGEM:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO: COR AZUL MARINHO: 116431TCX com detalhes COR PANTONE: 116431TCX AZUL

DADOS FÍSICOS		
% ALGODÃO	60,00	AATCC-20 e 20A
% POLIÉSTER	40,00	AATCC-20 e 20A
TÍTULO URDUME	Nº 27.00 67% Poliéster / 33% Algodão Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	Nº 18.00 100% Algodão	ASTM D 1059
FIOS POR CM	36,27	-
BATIDAS POR CM	18,50	-
LIGAMENTO	Sarja 2/1 esquerda	NBR 12546
LARGURA (+ / - 1.5 cm)	1.67 m	NBR 10589
PESO (+ / - 5%)	157 g/m²	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	17.00 kgf	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	62.00 kgf	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	2.80 kgf	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	1.80 kgf	ASTM D2261 TONGUE
FATO DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA Valor mínimo	25 UPF	AS/NZS 4399
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira AATCC 135 (após 3 ciclos)	Trama	Máximo 3%
	Urdume	Máximo 3%
Lavagem Industrial AATCC 96 (após 3 ciclos)	Trama	Máximo 3%
	Urdume	Máximo 7%

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

1.14. BONÉ TIPO ÁRABE AZUL - PARA OS PROFISSIONAIS DE AGENTE COMUNITARIO DE SAÚDE



RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.

Descrição:

- Boné composto em sua copa por seis partes, conforme imagem, totalmente entretelado internamente na cor preta, unidas por costuras duplas e reforçadas por fita interna na cor preta com 15mm de largura; regulador traseiro em velcro, na cor preto, unido à copa através de costura reforçada por fita na cor preta com 15mm (neste caso dobrada, em forma de viés) formando uma meia-lua para ventilação. Aba em plástico resistente, apropriado para boné, recoberto pelo mesmo tecido da copa, costurado à copa. Acabamento interno com carneira de 30mm na cor preta circulando a extremidade interna da copa e aba já montada. Botão superior coberto pelo mesmo tecido, aplicado ao centro superior do boné, na junção das costuras. Será aplicado através de costura três velcro fêmea de 20mm x 40mm, na cor preto, no sentido vertical, sendo um centralizado acima da meia lua traseira e dois ao fim de cada lado da aba central. - Saiote de proteção para o pescoço do usuário, removível, confeccionado no mesmo tecido e cor do boné, sendo sua parte superior com largura de 410mm x inferior com largura de 550mm x altura 250mm. Com bainha larga em sua parte superior de 35mm e bainha simples nas demais extremidades. Será aplicado através de costura três velcro tipo macho de 20mm x 40mm, na cor preto, no sentido vertical, sendo um centralizado e os outros dois em sua extremidade, de forma a ser conectado uniformemente ao boné; será aplicado através de costura, velcro tipo macho de 20mm x 20mm, na cor preto, no sentido vertical em sua extremidade inferior direita de quem veste e o mesmo velcro sendo tipo fêmea na outra extremidade, de forma que possam ser conectados abaixo do pescoço do usuário.

LOGOTIPOS:

Na parte frontal do boné, o brasão da Prefeitura + "PREFEITURA DE PACAJUS / SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE" + ACS, em silkscreen conforme imagem; Na parte traseira do saiote a sigla ACS 80mm x 30mm.

COSTURAS:

- Máquina reta de duas agulhas: para fixar viés embutindo união recorte da copa (cúpula);
- Máquina reta de uma agulha para fixar suador (carneira), aba, velcro e bainha;
- Máquina de overlock para partes desfiastes do tecido;

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

- Linha 80 (100% Pés). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos e pregar botões e filamento para o overlock;

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br



- Velcro (fecho de contato) de 20mm largura na cor preto;
- Aba em plástico resistente padrão para boné;
- Botão padrão para boné sendo recoberto por tecido;

ETIQUETAS:

- Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido / CNPJ e Telefone da confecção.

EMBALAGEM:

- As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com identificação e numeração visível).
- Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO: COR PANTONE: 164031TC x AZUL

DADOS FÍSICOS		
N ALGODÃO	67,00	AATCC-20 e 20A
N POLIÉSTER	33,00	AATCC-20 e 20A
TÍTULO URDUME	Nº 20,50 67% Poliéster / 33% Algodão Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	Nº 9,50 67% Algodão / 33% Poliéster Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
FIOS POR CM	40,13	-
BATIDAS POR CM	16,70	-
LIGAMENTO	Sarja 3/1 Esquerda	NBR 12546
LARGURA (- / - 1,5 cm)	1,60m	NBR 10589
PESO (- / - 5%)	232,00	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	36,00 kgf	ASTM D503-4 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	46,50 kgf	ASTM D503-4 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	1,80 kgf	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	1,80 kgf	ASTM D2261 TONGUE
FATO DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA	50 UPF	AS/NZS 4399
Valor mínimo		
CARACTERÍSTICAS DE ENXOFIAMENTO		
Lavagem Caseira	Trama	Máximo de 3%
AATCC 135 (após 5 ciclos)	Urdume	Máximo de 3%
Lavagem Industrial	Trama	Máximo de 3%
AATCC 96 (após 5 ciclos)	Urdume	Máximo de 7%
Código da cor	609	Normas
NBR 15594	Trama	AATCC 15
Suor Acido	-	AATCC 133
Ferro quente seco	4	AATCC 133
Ferro quente úmido	-	AATCC 81 (3A)
Lavagem III A (Industrial)	3 - 4	AATCC 8
Fricção Seco	4	AATCC 8
Fricção Úmido	2 - 3	ISO 105 - N01
Cloro	-	AATCC 16 - E
Luz	-	

ITEM 1.15. MOCHILA EM LONA AZUL - PARA OS PROFISSIONAIS DE AGENTE COMUNITARIO DE SAÚDE

DESCRIÇÃO:

Mochila confeccionada em Lona Cordura 500 em rip stop, 100% Poliamida, 228g/m², Hidro-repelente e com acabamento duplo de resina acrílica, na cor azul marinho, nas dimensões de 280mm de Largura x 440mm de Altura x 135mm de Profundidade, apresentando uma abertura no seu corpo, com uma divisão interna, um bolso frontal com zíper e cursor reforçado de 10mm na cor preta, 2 bolsos laterais, 2 alças traseiras acolchoadas com regulador de e uma alça de mão na parte superior. Com um fundo duplo com 300mm de comprimento e 130mm de largura. Fechada por uma tampa frontal com fitas e fivelas de engate.

ESPECIFICAÇÃO:

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

BOLSO FRONTAL: Um bolso frontal com abertura centralizada a 220mm do fundo, em zíper reforçado metálico de 10mm na cor preta com comprimento total da largura da mochila e 2 cursores metálico reforçado de 10mm na cor preta.

FRENTE: Na parte frontal, serão fixadas duas fitas de 25mm de largura x 230mm de comprimento através de uma costura em "X", formando um retângulo de 25mm de largura x 40mm de altura, fixadas a 40mm das laterais e sua parte inferior a 20mm da abertura do bolso frontal, com a fivela de engate macho de nylon injetado de 25mm.

BOLSOS LATERAIS: Dois bolsos laterais no mesmo material, medindo 135mm de largura por 185mm de altura, acabados por um viés de poliéster de 27mm na cor preta.

ABERTURA: Uma abertura total na parte superior acabada em dobra dupla de 30mm, contendo 10 ilhoses preto, sendo 2 nas costas a 70mm das extremidades, 2 em cada lateral a 30mm de cada extremidade e 4 na parte frontal, sendo 2 a 70mm das extremidades e os demais a 60mm dos mesmos. Cordão de fiel de poliéster preto de 5mm de espessura com 110mm de comprimento com suas extremidades queimadas e em nó. **Com regulador** em nylon injetado.

ABERTURA INTERNA: Abertura interna da largura da mochila e uma altura de 340mm, Nessa abertura, deverá conter 4 compartimentos de plástico transparente de 0,6mm de espessura, sendo dois bolsos com 100mm de abertura e 130mm de altura, separados por 2 aberturas para caneta, cada uma com 10mm de abertura. Compartimentos fixos a 20mm da parte superior da abertura interna e centralizado. Acabados por um viés de poliéster de 27mm na cor preta.

ALÇAS COSTAS: Duas alças do mesmo tecido com comprimento de 420mm e largura inicial de 85mm e final de 60mm, saindo de uma costura embutida por uma fita CA de 40mm preta, com sua parte superior fixa a 40mm da borda superior das costas. Acabadas por um viés de poliéster de 27mm na cor preta. A 60mm do fim da alça, deverá ser pregada em formato de "X", formando um retângulo de 25mm de largura x 40mm de altura, uma fita reforçada de poliéster de 25mm de largura na cor preta com extensão de 70mm findando com um regulador de nylon injetado de 25mm na cor preta. Neste regulador, será passado uma fita poliéster de 25mm de largura na cor preta com comprimento de 430mm, costurada, fixa e embutida em um pedaço do mesmo tecido em dobra dupla em formato de triângulo, este fixo e embutido entre a costura da parte inferior traseira dos bolsos laterais e a parte traseira da mochila.

ALÇA PARA MÃO: Na parte superior da mochila, entre as duas aberturas e centralizado, uma fita de nylon CA de 25mm na cor preta com extensão total de 200mm, fixa e embutida na parte superior das alças das costas de forma centralizada.

ACOLCHOADOS: Acolchoados de Isomanta de 2mm de espessura em toda e extensão das costas e das abas das costas.

TAMPA: Com cantos arredondados, medindo 270mm de largura e comprimento de 200mm, fixa nas costas e embutida na fita de 40mm. Com duas correias de 25mm de largura x 60mm de comprimento através de uma costura em "X", formando um retângulo de 25mm de largura x 40mm de altura, fixadas a 30mm das laterais e sua parte superior a 100mm da borda inferior da tampa, fixa com a fivela de engate fêmea de nylon injetado de 25mm.

ACABAMENTOS: Toda extremidade da mochila terá um viés de poliéster de 27mm na cor preta.

LOGOMARCA: Serigrafia em policromia em formato horizontal do Brasão da Prefeitura de Pacajus (Secretaria Municipal de Saúde) na parte frontal começando a 40mm da abertura do bolso frontal, centralizada, nas dimensões de 190mm de comprimento x 60mm de altura. A 10mm abaixo, de forma centralizada o nome "ACS".

AVIAMENTOS: Linha 40(nylon) na cor preta. Fitas C.A. de 25mm e 40mm na cor preta. Fivela de engate de nylon injetado de 25mm. Reguladores de 25mm de nylon injetado na cor preta. Viés de poliéster de 27mm na cor preta. Zíper e cursor metálico reforçado de 10mm na cor preta. Isomanta de 2mm de espessura. Plástico de 0,6mm de espessura.

ETIQUETAS: Etiqueta do produto com composição e instruções de lavagem, numeração e etiqueta de identificação da Confecção conforme **CONMETRO** resolução 2.

EMBALAGEM: Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO: Lona Cordura 500 em rip stop, 100% Poliamida, 228g/m², Hidrorepelente e com acabamento duplo de resina acrílica.
COR PANTONE: 194028TCX azul marinho.

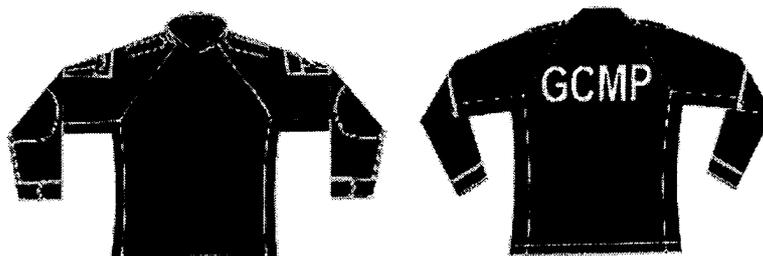
TABELAS DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS

TABELA PARA CAMISAS DE MALHA UV

MEDIDA	TABELA DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS					
	TAMANHO					
	PP	P	M	G	GG	EGG
Tórax	45,00	47,00	51,00	53,00	55,00	57,00
Frente	65,00	67,00	69,00	71,00	73,00	75,00
Lateral	46,00	46,50	47,00	47,50	48,00	48,80
Manga Longa	64,00	65,00	67,00	68,00	68,00	69,00
Largura Barra	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

ESPECIFICAÇÕES LOTE 02 – FARDAMENTO GUARDA MUNICIPAL

2.1 CAMISA TÁTICA



DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.

DESCRIPTIVO:

Camisa manga raglan longa com punho regulado por ilheta e bolsos fole com portinhola, gola militar com jugular, ambos em tecido rip stop, e seu corpo com meia abertura frontal fechada por zíper vislon e recortes laterais, em malha dry fit JACARD dupla face (100% Poliéster, gramatura de 215g/m²) na cor predominante do tecido das mangas. Bainha da barra de 25mm.

ESPECIFICAÇÕES:

GOLA: militar anatômica, medindo 50mm de altura em tecido rip stop, com jugular em formato de meia lua embutindo um botão de pressão. **Etiqueta:** Identificação e conservação da peça, inserida internamente, ao centro do degolo.

FRENTE: Confeccionada em malha, com ½ abertura, fechada por zíper vislon medindo 150mm.

MANGAS RAGLAN LONGAS: Com punho medindo 70mm de largura fixo e rebatido em pesponto duplo, esse regulado através de ilhetas rebatidas em pesponto duplo medindo 50mm de largura x 75mm de comprimento com seu canto inferior chanfrado e velcro macho medindo 50mm x 50mm fixo em sua parte interna, na manga velcro fêmea medindo 50mm de largura x 160mm de comprimento, ambos fixos nas junções das ilhargas centralizado a lateral do punho e se regulando no sentido frontal, ficando uma fenda na ilharga de 180mm acabada por debrum e um travete de segurança em sua extremidade superior.

BOLSOS: DOIS bolsos, nas mangas dois bolsos fole (profundidade de 20mm) lateral traseira e inferior, seus cantos quadrados e vincos externo e interno em pesponto simples, bolsos fixo em pesponto simples em um ângulo de 30°, medindo 120mm de largura x 155mm de altura, bainha do bolso em dobra dupla medindo 20mm em pesponto simples, com dois velcro macho medindo 40mm de

comprimento x 25mm de altura, fixo a 15mm de sua laterais e 10mm de seu superior em pesponto simples formando um "X" sobre da costura da bainha. Logomarca em bordado de alta definição termocolante, bolso da manga direito de quem veste brasão da sesec medindo 65mm x 50mm. E no bolso da manga esquerda de quem veste brasão da Guarda Municipal medindo 67mm de diâmetro. Ambos prensados e rebatidos em pesponto simples na cor da borda.

PORTINHOLA: Logomarca em bordado de alta definição termocolante, portinhola da manga direita de quem veste bandeira do município medindo 65mm x 50mm, prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda. E na portinhola da manga esquerda de quem veste um velcro de 50mm por toda sua extensão externa.

RECORTE: Nas laterais medindo 120mm de largura na barra e frontal acinturado, se prolongando por toda extensão da lateral ate uma distancia de 170mm da união da Manga com a frente onde terminará com 80mm de largura, sem costura nas ilhargas.

COSTA: Confeccionada em malha. Com a sigla, "GCMP" em silk na cor branca, suas letras maiúsculas na fonte arial Black nas medidas de 240mmx 85mm, começando a 120mm do degolo e centralizado horizontalmente.

BAINHA: Com 25mm

COSTURAS:

Máquina Overloque Ponto Cadeia: para fechamento das laterais e fixar das partes.

Máquina pesponto duas agulhas: fixar e rebate das portinholas e punhos, reforço e recorte superior das mangas.

Maquina pesponto uma agulha: para fixar do velcro, gola, zíper, vista e rebate vinco dos bolsos.

Máquina Galoneira com três costuras: para rebatimento dos ombros, degolo e mangas e bainha da barra.

Travete: das mangas e bolsos.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 c em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 120 (100% Poliéster) na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o *overloque*.

ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido plano, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido plano / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido plano / CNPJ e Telefone da confecção.

EMBALAGEM:

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

Cordão de identificação, a ser acondicionadas em saco plásticos individuais e transparentes.

OBSERVAÇÕES:

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação Técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento comprovado através de notas fiscais.
- Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).
- Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.
- A confecção deverá apresentar certificado de homologação emitido em seu nome e fornecido pelo fabricante do tecido para assim comprovar garantia têxtil.
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Apresentação de laudo atestando os dados físicos do tecido (composição / armação / gramatura / resistência à tração / resistência ao rasgo / fator de proteção solar).

*Todos os laudos técnicos devem ser emitidos por laboratório independente credenciado pelo INMETRO / CITANDO NORMAS E REFERENCIA DO PRODUTO TESTADO.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 210 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite, pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		
% POLIESTER	67,00	AATCC-20 e 20ª
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20ª
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33%algodão Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 16,40 - 67% poliéster 33%algodão (11 tramas) +Ne12, 00 67% Poliéster 33%algodão (3tramas) Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
Dimensões Internas do Efeito Quadriculado – Trama	5mm	
Dimensões Internas do Efeito Quadriculado – Urdume	6mm	
FIOS POR CM	38.76	-
BATIDAS POR CM	21,10	-
LIGAMENTO	TELA - Rip Stop	NBR 12546
PESO (+ / - 5%)	210 g/m2	ISO 3801

RESISTÊNCIA ATRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	40.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	82.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	3.20 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	4,60 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
UPF	Mínimo de 50	AS/MZS4399/96
RESITENCIA A ABRASÃO (ciclos)	21, 920	ISO 12947-2
CARACTERÍSTICAS DE ECOLHIMENTO		
Apos 5 ciclos de lavagem caseira AATCC135	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
Apos 5 ciclos de lavagem industrial AATCC96	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 4%
OPERACIONAL - COR: AZUL MARINHO NOITE – Equivalente ao Pantone 194013TCX		

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

2.2 Calça Operacional



DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.

DESCRIÇÃO: Calça em talhe esportivo, cós ajustável com sete passantes. Frente contendo braguilha fechada por zíper, botão e caseado; dois bolsos tipo faca, reforço sobreposto gancho dianteiro e traseiro acrescido até o reforço do joelho sendo duplo anatômico com quatro pences formando um bojo. No traseiro: dois bolsos tipo faca. Nas laterais, dois bolsos fole traseiro, prega fêmea e portinholas, bainha ajustada por elástico.

ESPECIFICAÇÕES:

CÓS: Com sistema de regulagem por meio de encaixe das partes traseiro e dianteiro, onde os dois transpassam entre si nas laterais se ajustando ao corpo com a ajuda de elásticos que ficam nas pontas e embutidos por tubos fixo ao cós. Faixa entretelada de 40mm em todo o traseiro se estendendo para o dianteiro até ultrapassar 50mm do viés de acabamento da vista do bolso dianteiro, ponta que deverá finalizar medindo 40mm de largura, fixa ao elástico de 40mm de largura x 60mm de comprimento que estará embutido no tubo e preso a ponta do cós pelo botão e costura de acabamento na braguilha. No dianteiro, faixa entretelada de 40mm fixa separadamente até a boca do bolso faca (sendo possível devido ao recorte que há no forro do bolso), se prolongando por mais 50mm onde finalizará com 40mm de largura e fixa ao elástico de 40mm de largura x 60mm de comprimento que estará embutido no túnel e preso por uma costura coberta pelos passantes laterais do traseiro. Pespontos simples nas bordas superior e inferior em ponto corrente no traseiro e dianteiro. Fechado por botão de massa com quatro furos na cor azul marinho (17mm) e caseado olho de boi, sete passantes (25mm de largura x 50mm de comprimento), posicionados dois no dianteiro dois nas ilhargas, e três no traseiro, sendo um ao centro da costura do fundilho e dois nas laterais a 60mm das ilhargas, com sua ponta inferior embutida e fixa por costura paralela ao cós, Com travetes de segurança nas extremidades dos passantes.

BOLSOS: Deve conter seis bolsos, sendo; dois frontais tipo faca de faca medindo 30mm de largura na parte superior e 140mm de comprimento na ilharga e pesponto duplo na borda, e forro no mesmo tecido da calça, com travetes de segurança no sentido horizontal nas bordas dos bolsos facas. **Nas**

laterais dois bolsos medindo 160mm de largura x 200mm de altura, com fole de 80mm somente lateral traseira, com prega fêmea ao centro dos bolsos medindo 30mm de largura com pesponto simples em cada borda. Bainha de 20mm em pesponto simples, e dois velcro macho de 40mm de comprimento x 35mm de altura, fixo a 15mm de sua laterais, em pesponto simples formando um "X" sobre a costura da bainha. Fixos em pespontos duplo centralizado na ilharga, a 280mm da parte inferior do cós, com travetes de segurança no sentido vertical nas bordas superiores dos bolsos não fixando o fole. **Traseiros** tipo faca de faca medindo 150mm de largura na parte superior e 110mm de comprimento na ilharga e pesponto duplo na borda fechado por velcron medindo 30mm de comprimento por 20 mm de altura, em pesponto simples formando um "X, sem costura aparente e forro no mesmo tecido da calça.

PORTINHOLAS: Laterais com cantos arredondados medindo em sua largura a mesma do bolso correspondente acrescida de 5mm x 75mm de altura centralizada ao bolso, fechadas por velcro fêmea com medidas do velcro do bolso correspondente, fixo na parte interna inferior da portinhola por pesponto simples formando um "X, sem costura aparente. Ambas pespontadas e fixas acima dos bolsos por pesponto duplo, com travetes de segurança no sentido vertical.

REFORÇOS: Reforço dorsal e frontal, medindo 50 mm de largura, interna do entre pernas, fixo em pesponto duplo, iniciando embutido a costura do gancho se estendendo até embutir na costura do reforço dos joelhos, fixo junto à costura do entre pernas; na altura dos joelhos reforço duplo todos com quatro pences (10mm x 50mm) rebatidas em pesponto simples, partindo das costuras lateral e entre pernas, posicionadas em diagonal apontadas para o centro da formação do bojo, Este reforço medirá verticalmente 260mm no centro e 190mm nas laterais, fixo na parte superior e inferior da calça por costuras embutidas em pesponto duplo.

BRAGUILHA: Em pesponto duplo, fechada por um zíper reforçado.

BAINHA DA PERNA: Em dobra dupla com elástico de 10 mm embutido na borda.

COSTURAS:

Máquina de cós: Fixação do cós.

Máquina duas agulhas ponto corrente ou interloque bitola 10mm e rebatido com duas agulhas ponto corrente: Fechamento das ilhargas, e fundilho.

Máquina duas agulhas ponto fixo: braguilha, fixar dos bolsos, fixar e rebater das portinholas, bordas dos bolsos facas

Máquina de uma agulha: para fixação do velcro, bainhas e barras das pernas.

Máquina Interloque: Fechamento entrepernas, forro do bolso.

Overloque: para as partes desfiantes.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 80 (100% Poliéster) Na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto. e linha 120 e filamento para o *overloque*. Zíper metálico reforçado com cadarço na cor do tecido, velcro na cor preta, botão de massa na cor do tecido com diâmetro de 17mm e elástico de 10mm.

ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido / CNPJ e Telefone da confecção.

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação Técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento comprovado através de notas fiscais.
- Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).

- Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.

- A confecção deverá apresentar certificado de homologação emitido em seu nome e fornecido pelo fabricante do tecido para assim comprovar garantia têxtil.

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Apresentação de laudo atestando os dados físicos do tecido (composição / armação / gramatura / resistência à tração / resistência ao rasgo / fator de proteção solar).

*Todos os laudos técnicos devem ser emitidos por laboratório independente credenciado pelo INMETRO / CITANDO NORMAS E REFERENCIA DO PRODUTO TESTADO.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 210 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		
% POLIESTER	67,00	AATCC-20 e 20ª
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20ª
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33% algodão Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 16,40 - 67% poliéster 33% algodão (11 tramas) +Ne12, 00 67% Poliéster 33% algodão (3tramas) Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
Dimensões Internas do Efeito	5mm	

Quadriculado – Trama		
Dimensões Internas do Efeito	6mm	
Quadriculado - Urdume		
FIOS POR CM	38.76	-
BATIDAS POR CM	21,10	-
LIGAMENTO	TELA - Rip Stop	NBR 12546
PESO (+ / - 5%)	210 g/m2	ISO 3801
RESISTÊNCIA ATRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	40.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	82.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	3.20 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	4,60 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
UPF	Mínimo de 50	AS/MZS4399/96
RESITENCIA A ABRASÃO (ciclos)	21, 920	ISO 12947-2
CARACTERÍSTICAS DE ECOLHIMENTO		
Apos 5 ciclos de lavagem caseira AATCC135	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
Apos 5 ciclos de lavagem industrial AATCC96	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 4%
OPERACIONAL; COR AZUL MARINHO NOITE – Equivalente ao Pantone 194013TC		

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA													
ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		EG	
Cintura com cóc	De -1 a +1	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
	De -1 a +1	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69
Coxa	De -1 a +1	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Gancho/diant. (SC)	De -0,5 a +0,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5
Gancho/trás. (SC)	De -0,5 a +0,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
Ilhargas s/ cóc	De -1,5 a +1,5	102,5	103	103,5	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	107,5	108
Joelho	De -0,5 a +0,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5
Barra da calça c/elástico esticando	De -0,5 a +0,5	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27
TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS FEMININA													
ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		G	
Cintura / cóc	De -1 a +1	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56

	De -1 a +1	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Coxa	De -1 a +1	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5
Gancho diant.	De -0,5 a +0,5	18,5	18,5	19,5	19,5	20,5	20,5	21,5	21,5	22,5	22,5	23,5	23,5
Gancho trás.	De -0,5 a +0,5	30,5	30,5	31,5	31,5	32,5	32,5	33,5	33,5	34,5	34,5	35,5	35,5
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Ilhargas s/ cóis	De -1,5 a +1,5	98,5	99,5	99,5	100,5	100,5	101,5	101,5	102,5	102,5	103,5	103,5	104,5
Joelho	De -0,5 a +0,5	21,5	21,5	22,5	23,5	24,5	24,5	25,5	26,5	26,5	27,5	28,5	28,5
Barra da calça c/elástico esticado	De -0,5 a +0,5	21,5	22,5	21,5	22,5	22,5	23,5	24,5	25,5	25,5	26,5	26,5	27,5

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5 (cinco) dias úteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

Camisa de MALHA



DESCRIÇÃO:

Camisa manga curta, gola olímpica, em malha PV **ANTIPIILING (67% Poliéster e 33% viscose, gramatura de 185g/m², upf 20)** na cor Azul Marinho noite fabricada com tecido pré encolhido com tingimento em cor firme e toque encorpado com acabamento especial antimicrobial. Ribana na mesma tonalidade da camisa sanfonada com junção embutida no degolo e bainhas das mangas.

ESPECIFICAÇÕES:

GOLA: No degolo Ribana com sua junção embutida, com largura de 17mm fixa por overloque e rebatida em três costuras nas bordas.

Etiqueta: Identificação e conservação da peça inserida internamente ao centro do degolo.

MANGAS: Com ribana em sua junção embutida, com largura de 17mm fixa por overloque, travete de segurança. Com dois bordado de alta definição termocolante, sendo; na esquerda de quem veste a uma distancia de 40 mm da união do ombro brasão da sesec medindo 67mm de diâmetro, na direita de quem veste a uma distância de 40 mm da união do ombro bandeira do município medindo 65mm x 50mm. Ambos a ser prensados e rebatidos em pesponto simples na cor da borda

FRENTE: Com um bordado de alta definição termocolante do brasão da Guarda Civil Municipal de Pacajus em forma de círculo com 67 mm de diâmetro, fixo na altura do peito esquerdo de quem veste, a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda.

COSTA: Com a sigla, "GCMP" em silk na cor branca, suas letras maiúsculas na fonte arial Black nas medidas de 240mmx 85mm, começando a 120mm do degolo e centralizado horizontalmente.

COSTURAS:

RUA GUARANY, N° 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ N° 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

Máquina Overloque Ponto Cadeia: para fechamento das laterais, ombros, ribana e mangas.

Máquina Galoneira com três costuras: para rebatimento dos ombros, degolo e barra.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 120 (100% Poliéster) para as costuras de fechamento, fixar, pesponto. E linha 120 e filamento para o *overloque*. Gola e punhos em Ribana.

ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, genero;

EMBALAGEM:

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações

OBSERVAÇÕES:

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

- Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).

- Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos.

- Apresentação de laudo atestando os dados físicos do tecido (composição /gramatura / fator de proteção solar).

*Todos os laudos técnicos devem ser emitidos por laboratório independente credenciado pelo INMETRO / CITANDO NORMAS E REFERENCIA DO PRODUTO TESTADO.

TABELA DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS						
MEDIDA	TAMANHO					
	PP	P	M	G	GG	EGG
Tórax	45,00	47,00	51,00	53,00	55,00	57,00
Frente	65,00	67,00	69,00	71,00	73,00	75,00
Lateral	46,00	46,50	47,00	47,50	48,00	48,80
Manga	19,50	20,00	20,50	21,00	21,50	21,50
Largura Barra	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

2.4 GORRO OPERACIONAL



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO: Gorro composto por duas faixas na horizontal, copa, aba e forro.

ESPECIFICAÇÕES: Cúpula dublada formada por duas faixas laterais na horizontal medido 590mm de comprimento x 40mm de altura com suas junções na parte traseira e rebatida em pesponto simples de 6mm, com sua copa oval medindo 152mm de largura x 190mm de comprimento fixo ambos em pesponto simples. Acabada por debrum na cor da dublagem, embutindo todas as junções com copa, e aba medindo 325mm em sua borda externa x 65mm comprimento, confeccionada por tecido duplo, com alma de EVA com 3mm de espessura, e sua borda debruada com o mesmo tecido, apresentando 6 (seis) linhas de pesponto, equidistante a 6mm. Com abertura de 100mm de largura x altura da faixa inferior, e um regulador do mesmo tecido do boné em camada dupla com 130mm de comprimento x altura da faixa com um velcro de 20mm x 80mm e um caseado ao lado no sentido vertical, compatível com diâmetro do regulador para embutir de sua ponta. Com sua faixa interna dupla formando um suador de 30mm fixado em pesponto simples.

LOGOMARCA: (BODADO EM ALTA DEFINIÇÃO TERMOCOLANTE)

Brasão da Guarda Municipal medindo 67mm de diâmetro, colado e aplicado em pesponto simples, centralizando em sua parte frontal, no esquerdo de quem veste a sigla "GCMP" em bordado automatizado na cor branca, suas letras maiúsculas na fonte arial Black, com seu tamanho proporcional.

COSTURAS:

Maquina de uma agulha: Viés da aba e acabamento internos das junções, demais operações

Pontos por centímetros: de 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS;

Linha 80 (100% Poliéster) para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o *overloque*. Viés 15mm, abas de EVA com 0,3mm de espessura, velcro 20mm preto.

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

ETIQUETAS:

Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem;
- Etiqueta de garantia total do fabricante do tecido, manufaturada em alta definição contendo as seguintes informações: Nome fabricante do tecido / Nome da confecção homologada pelo fabricante do tecido / CNPJ e Telefone da confecção.

EMBALAGEM:

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho).

Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.

Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:

Qualificação Técnica:

A confecção deverá apresentar, junto à habilitação Técnica:

- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento comprovado através de notas fiscais.
- Fotos da empresa (estrutura física), externa e interna (inclusive da produção/maquinários).
- Apresentar lista de maquinário, comprovando que dispõe de todas as ferramentas necessárias para tal fornecimento.
- A confecção deverá apresentar certificado de homologação emitido em seu nome e fornecido pelo fabricante do tecido para assim comprovar garantia têxtil.

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Apresentação de laudo atestando os dados físicos do tecido (composição / armação / gramatura / resistência à tração/resistência ao rasgo / fator de proteção solar).

*Todos os laudos técnicos devem ser emitidos por laboratório independente credenciado pelo INMETRO / CITANDO NORMAS E REFERENCIA DO PRODUTO TESTADO.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 210 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		
% POLIESTER	67,00	AATCC-20 e 20ª
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20ª
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33%algodão Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 16,40 - 67% poliéster 33%algodão (11 tramas) +Ne12, 00 67% Poliéster 33%algodão (3tramas) Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
Dimensões Internas do Efeito Quadriculado – Trama	5mm	
Dimensões Internas do Efeito Quadriculado - Urdume	6mm	
FIOS POR CM	38.76	-
BATIDAS POR CM	21,10	-

LIGAMENTO	TELA - Rip Stop	NBR 12546
PESO (+ / - 5%)	210 g/m2	ISO 3801
RESISTÊNCIA ATRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	40.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	82.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	3.20 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	4,60 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
UPF	Mínimo de 50	AS/MZS4399/96
RESITENCIA A ABRASÃO (ciclos)	21, 920	ISO 12947-2
CARACTERÍSTICAS DE ECOLHIMENTO		
Apos 5 ciclos de lavagem caseira AATCC135	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
Apos 5 ciclos de lavagem industrial AATCC96	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 4%
OPERACIONAL; COR AZUL MARINHO NOITE – Equivalente ao Pantone 194013TC		

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

2.5 CINTO DE GUARNIÇÃO

Descrição: Fabricado em correia plana 50 mm largura x 2,5mm de espessura em nylon preto resistente, tamanho 1400 mm de comprimento. Com velcro macho medindo 300 mm de comprimento x 50 mm fixo em pesponto simples em sua ponta e continuando com velcro fêmea de 900mmde comprimento x 50mm como sistema de regulagem, com um debrum de 25mm em toas as suas extremidades na tonalidade da correia fixo em pesponto simples, sem ilhoses e fivela em nylon injetado.

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

2.6 CINTO DE PASSEIO - NYLON AZUL MARINHO

Descrição: Confeccionado em correia de nylon, de forma plana, com largura de 35mm e espessura de 2,5mm, tendo 1400mm de comprimento, na cor azul marinho, com fivela e ponteira de latão cromado na cor prata, a) Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem. Embalagem: a) As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparentes, com identificação visível (tipo/tamanho). b) Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

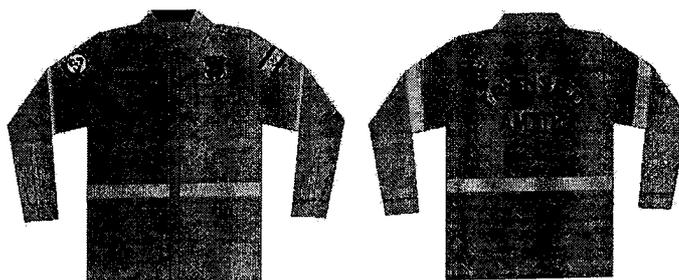
2.7 COTURNO TÁTICO IMPERMEÁVEL

Descrição: O presente Memorial Descritivo fixa as características exigíveis à aquisição de bota tática / membrana dry, com sistema de canal de ar, palmilha de montagem anti perfuração não metálica e solado bicomponente e estabelece as condições técnicas para o seu recebimento. Coturno Tático confeccionado em couro preto, de primeira qualidade hidrofugado, sem marcas, isenta de cortes, furos, cicatrizes, bem como sinais de parasitas, ou seja, carrapatos, bernes e outros defeitos provocados por riscos de cerca, chifradas, marcas de fogo, etc., com espessura mínima de 2,3 mm, lingüeta em napa vacuum, forrado internamente em poliamida/poliéster com membrana impermeável dry através de sistema de meia (bootie), fechamento em atacador, contendo 8 passadores tipo gota de polímero/náilon por pé inseridos através de sistema embutido feito através de alta frequência na peça lateral do calçado, 2 peças de passadores tipo retenção e 4 peças de gancho inseridos através de rebites. Na borda superior do cano, haverá um acolchoado em três gomos em espuma de PU revestido em couro tipo napa vacuum na cor preta para dar maior conforto, abaixo da borda pelo lado interno do pé existe oito perfurações em forma de triangulo e uma ao centro em forma de círculo para melhor circulação do ar fechado internamente com membrana impermeável dry, palmilha de montagem antiperfuração não metálica, palmilha de limpeza em látex e solado bicomponente. Especificações técnicas CABEDAL: couro bovino de 1a. qualidade, curtida ao cromo, espessura mínima de 2,3 mm com acabamento HIDROFUGADO;

Cor e estampa	Cor preta, estampa lisa
Defeitos	Isento de defeitos
Espessura	Mínimo 2,3mm
Resistência à tração	Mínimo 15MPa
Alongamento percentual	Mínimo 40%
Ph	pH min. 3,8 ; cifra dif. Máx. 0,5
Tempo de penetração de água	Tempo mínimo de 60 minutos
Absorção de água	Apos 120 minutos - Máximo 3,0g (média)
Óxido de cromo	Maximo de 3,1%

LOTE 03 – FARDAMENTO AUTARQUIA MUNICIPAL DE TRÂNSITO E TRANSPORTE

3.1 GANDOLA MANGA LONGA



DESCRIÇÃO: Gandola manga longa na cor Verde Neon com colarinho (entretelado) partido com pé de gola com sua parte interna preto, abertura frontal com vista embutida fechada por seis botões, com dois bolsos sextavados e portinholas sextavadas com botão em falso fechada por velcro, mangas longas com punho fechado por velcro, fita refletiva nas mangas e altura da cintura em todas as suas circunferências, platinas nos ombros, costas com pregas e pala simples. Abertura frontal com vista embutida fechada por seis botões.

ESPECIFICAÇÕES:

GOLA: Colarinho (entretelado) com pesponto simples a 2mm da borda, com pé de gola parte interna na cor preto, fixo na parte superior e degolo em pesponto simples.

BOLSOS: Dois chapados, sextavados medindo 130mm de largura x 145mm de altura, fixos em pesponto duplo, com sua bainha em dobra dupla medindo 20mm em pesponto simples, com velcro macho medindo 90mm de comprimento x 20mm de altura, fixos em pesponto simples ao bolso com sua base superior na linha da costura da bainha.

PORTINHOLAS: Entreteladas, sextavadas medindo 60mm de altura e largura nas medidas dos bolsos acrescidos de 5mm, fechadas por velcro fêmea com mesmas medidas do velcro do bolso, fixos na parte inferior interna da portinhola por simples pesponto, sem costura aparente. Fixas e rebatida em pesponto simples de 6mm, acima do bolso, com travetes de segurança na horizontal, com abertura medindo 30mm para caneta na portinhola esquerda de quem veste e ao centro das portinholas um botão transparente de 4 furos em falso, fixo a 20mm da borda inferior.



MANGAS LONGAS: Com punhos entretelado e carcela. Punhos com 65mm de largura, rebatidos em pesponto simples de 6mm fixos em pesponto duplo aparente e fechado por velcro de 50 x 50mm, fixo por pesponto simples sem costura aparente. Na manga esquerda de quem veste deverá conter à bandeira do município (medidas a definir). E na manga direita de quem veste, o brasão Detran-CE (medidas a definir). Ambos em bordado termocolante em alta definição, colado e fixos em pesponto simples na cor da borda a uma distância de 40mm abaixo da costura da união com o ombro. Com fita refletiva de 50mm na cor cinza fixa com pesponto duplo em cada extremidade, em toda circunferência com distância de 230mm da união do ombro.

PLATINAS: Entreteladas com no mínimo 130mm de comprimento (acompanhando a grade), rebatida em pesponto simples de 6mm, onde a base de 50mm de largura é fixa centralizada na costura da junção ombro embutindo a costura na união das mangas, afunilando até 45mm de largura na parte do caseado com sua ponta chanfrada, abotoadas por um botão transparente de 04 furos com diâmetro de 11mm.

FRENTE: Vista dupla medindo 34mm de profundidade com seu acabamento embutido, em pesponto simples e travetes em sua extremidade centralizados entre botões, fechada por uma ordem de 6 (seis) botões transparente, sendo 5 (cinco) embutidos, com o primeiro no pé de gola, o segundo a 80mm do pé da gola e os demais distribuídos em simetria, com fita refletiva de 50mm na cor cinza em toda circunferência da cintura, fixa abaixo 10mm dos bolsos frontais fixa em pesponto duplo em cada extremidade. Com um bordado termocolante de alta definição do brasão da AMTTP (medidas a definir), colado e fixos em pesponto simples na cor da borda acima 15mm da portinhola esquerda de quem veste centralizado.

CORDÃO DE IDENTIFICAÇÃO: Texto bordado em nylon 600 preto, com moldura na cor branca medindo 120 comprimento e altura de 20mm. Com texto na cor da moldura e altura de 9mm, composto pelo nome do servidor, e na cor vermelha o fator RH do sangue correspondente, a ser fixo com pesponto simples a 10mm acima da portinhola direita de quem veste.

COSTAS: Com pala simples, rebatida em pesponto duplo. Com duas pregas abaixo da pala voltadas para as laterais a uma distância de 80mm da união das mangas e com 10mm de profundidade. A 35mm abaixo da costura da pala, um bordado na cor preta com o nome "TRÂNSITO" em formato de semicírculo, com medida de 200mm de comprimento e suas letras medindo 35mm de altura, logo abaixo, no sentido horizontal as siglas "AMTTP" centralizado ao semicírculo.

BAINHA DA BARRA: Reta. Com virada dupla e largura de 20mm em pesponto simples.

COSTURAS:

Máquina duas agulhas paralelas ponto corrente, ou Máquina interloque bitola 10mm, com rebatimento em Máquina 2 agulhas para união dos ombros, pala e fixar das mangas.

Máquina reta: Para fixar e pesponto do pé de gola, ilhetas, portinholas, Velcro, vistas, identificação, carcela dos punhos, bandeiras, brasões, bainhas e barra.

Máquina duas agulhas ponto fixo: fixar bolsos, punhos e fita refletiva

Máquina de Casear: Para caseados.

Máquina Overloque: Para as partes desfiantes.

Máquina de Travete: Abertura do bolso, tampas, vista

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras

AVIAMENTOS:

Linha 80 (100% Pés). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações e pespontos, caseados e fixação de botões; linha 120 e filamento para o overloque. Botão transparente de quatro furos com 11mm de diâmetro. Colarinho e entretela pré-encolhida. Fecho de contato de 20mm e 50mm de largura. Fita refletiva de 50mm na cor cinza.

ETIQUETAS:

Produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição.
- Etiqueta constando garantia total (tecido plano e confecção), confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

CONDIÇÕES GERAIS;

Amostragem / Amostra

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br





A licitante arrematante deverá apresentar, juntamente com as amostras:

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).

Inspeção visual e verificação de medidas

As amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital.

As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.

***Defeitos**

A gandola - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

***Tecido**

A gandola não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.

***Costuras**

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**

Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes da gandola. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.

*** Aviamentos**

Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.

*** Embalagens**

*** Embalagem individual**

Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

Ficha Técnica do Tecido

DADOS FÍSICOS		
% ALGODÃO	17,00	AATCC-20 e 20ª
% POLIÉSTER	83,00	AATCC-20 e 20ª
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33% algodão - Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 17.05 100%poliéster-filamento Texturizado (2x165 f48 Dtex) Contém Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
FIOS POR CM	24,10	-
BATIDAS POR CM	18,90	-
LIGAMENTO	Tela	NBR 12546
PESO (+ / - 5%)	160 g/m ²	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) mínimo	Valor 23,00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA (URDUME) A TRAÇÃO Valor mínimo	23,00 kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA (TRAMA) AO RASGO Valor mínimo	1,80 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO	1.80 Kgf.	ASTM D2261

(URDUME) mínimo	Valor		TONGUE
ACABAMENTO ESPECIAL		ANTIODOR	AATCC100
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO			
Lavagem Caseira	AATCC 135 (após 5 ciclos)	Trama	Máximo de 3%
		Urdume	Máximo de 3%
Lavagem Industrial	AATCC 96 (após 5 ciclos)	Trama	Máximo de 3%
		Urdume	Máximo de 7%
COR (verde fluorescente)			

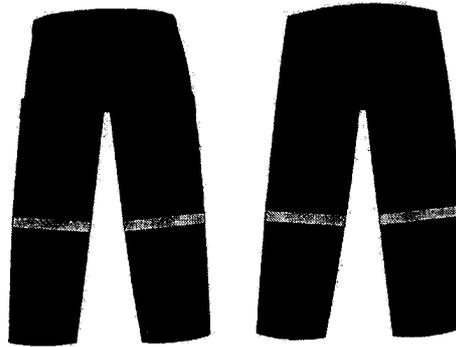
TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA (ML)													
ITENS	NUMERAÇÃO	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		EG	
Colarinho	De -0,5 a +0,5	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Tórax	De -1 a +1	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74
Costas	De -1 a +1	44,5	45,5	47,5	48,5	50,5	51,5	53	54,5	56	57,5	59	60,5
Manga longa	De -1 a +1	60	61	62	63,5	64	64,5	65	65,5	66	67	67	67
Contorno de cava	De -1 a +1	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31,5	32
Comprimento	De -1 a +1	70,5	72	73,5	75	76,5	78	79,5	81	82,5	82,5	82,5	82,5

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS FEMININA													
ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		EG	
Colarinho	De -0,5 a +0,5	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
Tórax	De -1 a +1	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66

Costas	De -1 a +1	36,5	38	39,5	41	42,5	44	42,5	47	48,5	50	51,5	53
Manga longa	De -1 a +1	57	58	60,5	61	61,5	62	62,5	63	63,5	64	64,5	65
Contorno de cava	De -1 a +1	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28
Comprimento	De -1 a +1	65	66,5	68	69,5	71	72,5	74	75,5	77	78,5	80	81,5

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

3.2 CALÇA OPERACIONAL



DESENHO MERAMENTE ILUSTRATIVO.

DESCRIÇÃO: Calça em talhe esportivo com pala e elástico traseiro, fechada através de botão metálico e caseada, com zíper reforçado metálico, seis bolsos, sendo dois dianteiro tipo americano, dois laterais com fole e tampa e 2 traseiros com tampa, reforço na altura do joelho, fitas refletivas.

ESPECIFICAÇÕES:

CÓS: Faixa entretelada de 40mm, com pesponto simples nas bordas superior e inferior em ponto corrente, com pala e elástico com rebate quádruplo na parte traseira, fechado por botão metálico 17mm (padrão calça jeans) com caseado olho de boi, com sete passantes de 25mm de largura x 50mm de comprimento, posicionados (2) dois frontais, 2 (dois) nas ilhargas e 3 (três) no traseiro distribuídos equidistantes, com sua ponta inferior embutida no có.

BOLSOS: Sendo dois bolsos frontais tipo americano com forro do próprio tecido, e pesponto duplo na borda do bolso, com sua abertura lateral medindo 80mm a partir da junção do cós.

Dois bolsos laterais com seus cantos quadrados medindo 190mm de largura x 200mm de altura, com fole de 40mm na lateral traseira. Com sua bainha em dobra dupla de 20mm, e fixo um velcro macho de 120mm de comprimento x 20mm de altura, em pesponto simples abaixo da costura da bainha centralizado. Fixos em pesponto duplo a 280mm da junção do cós centralizado sobre a costura lateral.

Dois bolsos traseiros com seus cantos quadrados medindo 150mm de largura x 160mm de altura, com sua bainha em dobra dupla de 20mm em pesponto simples, fixo um velcro macho de 110mm de comprimento x 20mm de altura, em pesponto simples abaixo da costura da bainha centralizado. Fixos em pesponto duplo com travetes de segurança no sentido horizontal.

TAMPAS: Tampas laterais entretelada com cantos quadrados medindo 195mm de largura x 75mm de altura, fechadas por velcro fêmea de 120mm de comprimento x 20mm de altura fixos na parte interna inferior da portinhola por pesponto simples, sem costura aparente, pespontadas e fixas em pesponto duplo, com travetes de segurança no sentido vertical.

Tampas traseiras entretelada com cantos quadrados medindo 155mm de comprimento x 65mm de altura, fechadas por velcro fêmea de 110mm de comprimento x 20mm de altura fixos na parte interna inferior da portinhola por simples pesponto, sem costura aparente. Pespontadas e fixas em pesponto duplo, com travetes de segurança no sentido vertical.

REFORÇO FRONTAL: Confeccionado no mesmo tecido da calça, medindo 210mm de altura na largura da perna. Fixos internamente na altura do joelho em pesponto simples.

REFLETIVO: Uma fita refletiva de 50mm de largura na cor cinza, fixas por pesponto duplo em cada extremidade abaixo 10mm do bolso lateral em toda circunferência das pernas.

BRAGUILHA: Com zíper reforçado metálico e cadarço da cor do tecido com vista em pesponto duplo.

BAINHA DA PERNA: Em dobra dupla em pesponto simples a 20 mm da borda.

COSTURAS:

Máquina de cós: Fixação do cós e rebate do elástico traseiro.

Máquina de duas agulhas ponto corrente: Fechamento das ilhargas, fita refletiva, pala e gancho traseiro ou interloque bitola 10mm, e rebatido com ponto corrente duas agulhas.

Máquina duas agulha ponto fixo: Vista, bolsos, tampas





Maquina reta uma agulha: para fixação do velcro, bainhas dos bolsos, reforços e barras das pernas.

Máquina Interloque: Fechamento entrepernas, forro do bolso.

Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

AVIAMENTOS:

Linha 80 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o overloque. Zíper metálico reforçado com cadarço na cor do tecido, velcro medindo 20mm na cor do preta, entretela, fita refletiva de 50mm na cor cinza, botão metálico de 17mm e elástico de 40mm.

ETIQUETAS:

Produto conforme CONMETRO resolução n° 2:

- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição.
- Etiqueta constando garantia total (tecido plano e confecção), confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

CONDIÇÕES GERAIS;

Amostragem / Amostra

A licitante arrematante devera apresentar, juntamente com as amostras:

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.

- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).

Inspeção visual e verificação de medidas

As amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital.

As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.

***Defeitos**

A calça - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

***Tecido**

A calça não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.

***Costuras**

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**

Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes da calça. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.

*** Aviamentos**

Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.

*** Embalagens**

*** Embalagem individual**

Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO:

Composição 67% poliéster 33% algodão, TELA - Rip Stop, gramatura 210 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor azul marinho noite pantone194013TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		
% POLIÉSTER	67,00	AATCC-20 e 20ª
% ALGODÃO	33,00	AATCC-20 e 20ª
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33%algodão Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 16,40 - 67% poliéster 33%algodão (11 tramas) +Ne12, 00 67% Poliéster 33%algodão (3tramas) Contem Poliéster Reciclado	ASTM D 1059
Dimensões Internas do Efeito Quadriculado – Trama	5mm	
Dimensões Internas do Efeito Quadriculado - Urdume	6mm	
FIOS POR CM	38.76	-
BATIDAS POR CM	21,10	-
LIGAMENTO	TELA - Rip Stop	NBR 12546
PESO (+ / - 5%)	210 g/m ²	ISO 3801
RESISTÊNCIA ATRAÇÃO	40.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB

(TRAMA) Valor mínimo		
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO	82.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
(URDUME) Valor mínimo		
RESISTÊNCIA AO RASGO	3.20 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
(TRAMA) Valor mínimo		
RESISTÊNCIA AO RASGO	4,60 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
(URDUME) Valor mínimo		
UPF	Mínimo de 50	AS/MZS4399/96
RESITENCIA A ABRASÃO (ciclos)	21, 920	ISO 12947-2
CARACTERÍSTICAS DE ECOLHIMENTO		
Apos 5 ciclos de lavagem caseira AATCC135	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
Apos 5 ciclos de lavagem industrial AATCC96	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 4%
OPERACIONAL; COR AZUL MARINHO NOITE – Equivalente ao Pantone 194013TC		

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA													
ITENS	NUMER AÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂ NCIAS	PP		P	M		G	GG		EG			
Cintura com cócs	De -1 a +1	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58

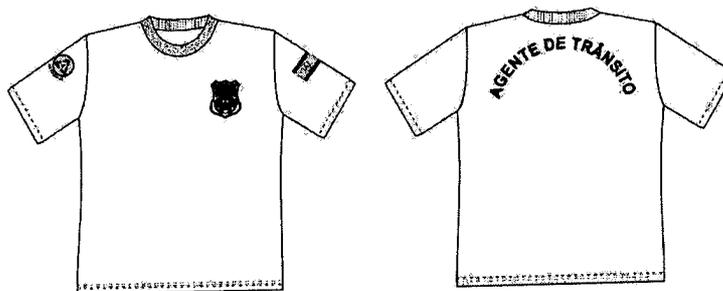
	De -1 a +1	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69
Coxa	De -1 a +1	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Gancho/diant. (SC)	De -0,5 a +0,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5
Gancho/trás. (SC)	De -0,5 a +0,5	34	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	38	38,5	39	39,5
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
Ilhargas s/ cóis	De -1,5 a +1,5	10	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5
Joelho	De -0,5 a +0,5	22	22,5	23,5	24	25	25,5	26	27	27,5	28,5	29	29,5
Barra da calça c/elástico esticando	De -0,5 a +0,5	21,5	22	22,5	23	23,5	24	24,5	25,5	26	26,5	27	27,5

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS FEMININA													
ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
		TOLERÂNCIAS		P		M	G	GG		EG			
Cintura / cóis	De -1 a +1	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	De -1 a +1	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5
Coxa	De -1 a +1	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38

	1	,5	,5	,5	,5	5	,5	5	,5	5	,5	5	,5
Gancho diant.	De -0,5 a +0,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5
Gancho trás.	De -0,5 a +0,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Ilhargas s/ cóis	De -1,5 a +1,5	98,5	99,5	100,5	101,5	102,5	103,5	104,5	105,5	106,5	107,5	108,5	109,5
Joelho	De -0,5 a +0,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5
Barra da calça c/elástico esticado	De -0,5 a +0,5	21,5	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5 (cinco) dias úteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

3.3 CAMISA DE MALHA (AMT)



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:

camisa manga curta, gola olímpica, em malha PV **ANTIPIILING (67% Poliéster e 33% viscose, gramatura de 185g/m², upf 20)** na cor branca. Ribana sanfonada com junção embutida no degolo e bainhas das mangas mesmo tom da camisa.

RUA GUARANY, Nº 600, ALTOS, CENTRO – PACAJUS/CE
CNPJ Nº 07.384.407/0001-09, PABX: (85) 3348-1077 / FAX: (85) 3348-1578
www.pacajus.ce.gov.br

ESPECIFICAÇÕES:

FRENTE: Com um bordado termocolante de alta definição do brasão da AMTTP (medidas a definir), de vera ser fixa e costurada em pesponto simples na altura do peito esquerdo de quem veste.

COSTAS: Contexto silk com a descrição "AGENTE DE TRANSITO" em forma de semicírculo centralizado a uma distância de 100mm abaixo da costura do degolo, com uma extensão de aproximadamente 290mm, com letras maiúsculas na cor preta e altura aproximada de 35mm.

MANGAS:

Na manga esquerda de quem veste com distância de 40mm abaixo da costura da união com o ombro deverá ser fixa e costurada uma bordado termocolante de alta definição da bandeira do município (medidas a definir). Na manga direita de quem veste com distância de 40 mm abaixo da costura da união com o ombro deverá ser fixa e costurada uma bordado termocolante de alta definição do brasão Detran-CE (medidas a definir).

COSTURA:

Máquina Overlock Ponto Cadeia; para fechamento das laterais.

Máquina Galoneira com 3 costuras; para rebatimento dos ombros, degolo e mangas e bainha da barra.

Pontos por cm de 3,0 a 3,5 em todas as costuras.

Aviamentos:

Linha 120 e filamentos 180 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações, pespontos. Ribanas na cor do tecido. Bordados termocolantes em alta definição do brasão da autarquia municipal de transito e bandeira do município.

ETIQUETAS:

Produto conforme CONMETRO resolução nº 2:

- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em nylon.